



# سپاٹاکن لئفٹر

استاگر برقی

SPE160

BT Staxio Series

با ظرفیت ۱/۶ تن





برقی	مشخصات		BT
SPE160		مدل دستگاه	۱-۱
۱۶۰۰	Q (Kg)	ظرفیت بار	۱-۲
۶۰۰	C (mm)	فاصله مرکز ثقل بار تا دیواره شاخک	۱-۳
۶۴۹	X (mm)	فاصله مرکز چرخ های جلو تا دیواره شاخک	۱-۴
۱۳۵۵	Y (mm)	فاصله بین مرکز چرخ های جلو و عقب ( Wheelbase )	۱-۵
۱۴۸۹	Kg	وزن دستگاه با باتری	۲-۱
۸۷۰ / ۵۱۰	Kg	حداکثر بار روی چرخ حرکت ( بدون بار / با بار )	۲-۲
۱۷۲ / ۴۷۴	Kg	حداکثر بار روی چرخ های تعادلی ( بدون بار / با بار )	۲-۳
۲۰۴۷ / ۵۰۵	Kg	حداکثر بار روی چرخ های جلو ، زیر شاخک ( بدون بار / با بار )	۲-۴
• (Vulkollan / Vulkollan / Power friction)		نوع چرخ حرکت / تعادلی / زیر شاخک	۳-۱
Ø ۲۳۰		قطر چرخ حرکت	۳-۲
Ø ۱۲۵		قطر چرخ های تعادلی	۳-۳
Ø ۸۵		قطر چرخ های جلو ، زیر شاخک	۳-۴
۴ / ۲ / ۱		تعداد چرخ های حرکت / تعادلی / زیر شاخک	۳-۵
۱۹۰	h7 (mm)	ارتفاع جایگاه راننده تا سطح زمین	۴-۸
۹۰	h13 (mm)	ارتفاع شاخک از سطح زمین ( در پائین ترین موقعیت )	۴-۱۵
۲۵۶۳ / ۲۱۰۱	I1 (mm)	طول کلی استاکر ( جایگاه راننده بسته / جایگاه راننده باز )	۴-۱۹
۱۴۱۳ / ۹۵۱	I2 (mm)	طول کلی استاکر تا دیواره شاخک ( جایگاه راننده بسته / جایگاه راننده باز )	۴-۲۰
• ۹۵۰ / ۸۵۰ / ۷۹۰	b1 (mm)	عرض استاکر	۴-۲۱
۱۱۵۰ / ۱۸۰ / ۷۰	mm	ابعاد شاخک ( ضخامت / عرض / طول )	۴-۲۲
۵۷۰	b5 (mm)	فاصله عرضی تیغه های شاخک	۴-۲۵
۲۷	m2 (mm)	فاصله زیر استاکر تا زمین	۴-۳۲
۲۹۱۱ / ۲۴۶۲	mm <sup>2</sup>	راهرو مورد نیاز برای جابجایی با پالت ۱۲۰۰*۸۰۰ (جایگاه راننده بسته / جایگاه راننده باز)	۴-۳۳
۳۰۱۲ / ۲۵۶۳	mm <sup>2</sup>	راهرو مورد نیاز برای جابجایی با پالت ۱۲۰۰*۱۰۰۰ (جایگاه راننده بسته / جایگاه راننده باز)	۴-۳۴
۲۰۳۰ / ۱۵۸۱	Wa (mm)	شعاع چرخش ( جایگاه راننده بسته / جایگاه راننده باز )	۴-۳۵
۶ / ۶	Km/h	سرعت حرکت ( با بار / بدون بار )	۵-۱
۰/۳۱ / ۰/۱۵	m/sec	سرعت بالابری ( با بار / بدون بار )	۵-۲
۰/۴۵ / ۰/۴۵	m/sec	سرعت پایین آمدن ( با بار / بدون بار )	۵-۳
۱۲ / ۸	%	درصد شیب حرکت ( با بار / بدون بار )	۵-۴
الکترو مغناطیس		سیستم ترمز / ترمز پارک	۵-۵
۱/۸	Kw	توان موتور حرکت (AC)	۶-۱
۳	Kw	توان موتور هیدرولیک (DC)	۶-۲
۲۴ ولت / ۲۵۵ آمپر ساعت	V,Ah	ظرفیت باتری دستگاه	۶-۳
۳۰۰ / ۲۰۰	Kg	وزن باتری ( حداقل / حداکثر )	۶-۴

تذکر :

• گزینه های مختلف قابل ارائه بوده و با مقادیر دیگر عرضه می گردد.

اندازه ها و عملکرد ها نامی بوده و دارای تolerانس می باشد.

اعداد فوق ممکن است با برخی موارد انتخابی مصرف کننده تغییر یابد.

اعداد و مشخصات فوق مربوط به شرایط کار عادی می باشد.

## ویژگی های دستگاه

### Regenerative Brake System

❖ سیستم ذخیره انرژی ترمز :

این سیستم موجب شارژ مجدد باتری و جلوگیری از اتلاف انرژی می شود ، در این حالت موتور حرکت در هنگام ترمز گرفتن ، انرژی حرکتی را به الکتریکی تبدیل و در باتری ذخیره می نماید.

### Powertrak Traction System

❖ در این سیستم ، نیروی اعمال شده بر روی چرخ حرکت متناسب با وزن بار تنظیم می گردد. با استفاده از این سیستم پایداری عالی ، نیروی کشش و نیروی فرمان بهینه به دست می آید.

### Fingertip Controls

❖ سیستم کنترل انگشتی جهت عملکردهای حرکت و هیدرولیک

### Programmable Performance

### Electronic Braking System

### Electronic Speed Control

### Automatic Switch-off

❖ Keypad جهت روشن کردن و سیستم کد گذاری دستگاه :

به وسیله این سیستم پارامترهای قابل تنظیم دستگاه (سرعت ، شتاب ، ترمز الکتریکی ، خاموش کننده خودکار و...) بر روی یک کد تعریف می گردند و با روشن کردن دستگاه با هر کد ، تنظیمات تعریف شده برای آن کد قابل اجراست و به میزان ۱۰ کد قابل تعریف است.

### Information Display

### Fault Diagnosis Facility

❖ نمایشگر اطلاعات (درصد شارژ باتری ، ساعت کارکرد ، زمان سرویس دستگاه ، مشاهده لیست خطاها) و سیستم عیب یاب هوشمند

### Automatic Parking Brake

❖ سیستم ترمز پارک اتوماتیک

### Emergency Switch

❖ کلید قطع کن اضطراری

### Operator Safety

❖ ایمنی راننده

### Storage Compartments

❖ مخصوص کار در فضاهای انبار با سطح صاف

### Click-2-Creep

❖ حرکت به محض فشردن شدن کلید

### Easy Access For Maintenance

❖ قابلیت دسترسی راحت به منظور تعمیرات

### Flip-up Operator Platform

❖ جایگاه مخصوص راننده با قابلیت باز شدن

### Folding Sideguards (Option)

❖ بازوهای محافظ اپراتور (اختیاری)

### Coldstore Version (Option)

### Hydraulic Oil For Low Temperatures (Option)

❖ مشخصات و روغن هیدرولیک مخصوص جهت کار در محیط های (سردخانه) با دمای پایین تر از ۳۵ درجه سانتی گراد (اختیاری)



کارخانه و دفتر فروش :

دفتر مرکزی:

دفتر تهران :

اصفهان ، شهرک صنعتی مورچه خورت ، خیابان بوعلی سوم

اصفهان ، خیابان آماذگاه ، کوی سوره ، شماره ۳۳

تهران ، خیابان ایرانشهر شمالی ، کوی شهید ملکیان ،

شماره ۴۷۳ - کد پستی ۱۴۸۸۸-۸۳۳۳۱

کد پستی ۱۵۸۱۴-۸۱۴۴۹

شماره ۲۱ - کد پستی ۸۵۷۱۱-۱۵۸۴۷

تلفن : ۰۳۱-۴۵۶۴۳۰۰۱-۴

تلفن : ۰۳۱-۲۲۲۲۲۴۵۳-۲۲۲۲۲۹۴۴

تلفن : ۰۲۱-۸۸۸۳۰۳۶۰-۱

دورنگار : ۰۳۱-۴۵۶۴۳۱۰۴

دورنگار : ۰۳۱-۲۲۲۲۲۰۹۵۵

دورنگار : ۰۲۱-۸۸۸۳۹۶۴۳

[www.Sepahanlifter.com](http://www.Sepahanlifter.com)  
[Sales@Sepahanlifter.com](mailto:Sales@Sepahanlifter.com)

[www.bt-forklifts.com](http://www.bt-forklifts.com)