



سپاھان لئفتر

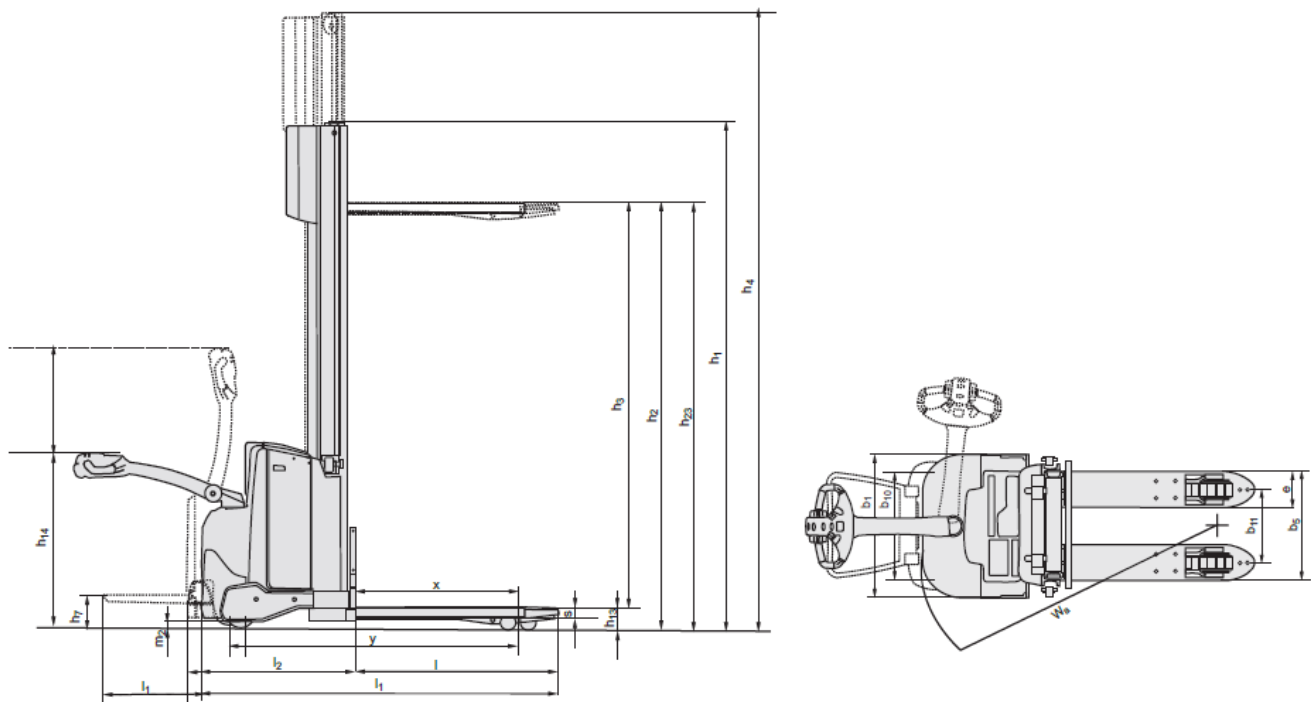
استاكر برقى

SWE120

BT Staxio Series

با ظرفیت ۱/۲ تن





| جدول ابعاد دکل (میلیمتر) | | | | انواع دکل |
|--------------------------|-------------------------|------------------------|--------------|-----------------------------------------------------|
| ارتفاع بالابری | دکل در حالت کاملاً بسته | دکل در حالت کاملاً باز | بالابری آزاد | |
| h23 | h1 | h4 | h2 | |
| mm | mm | mm | mm | |
| ۱۴۰۰ | ۱۸۲۵ | ۱۸۲۵ | ۱۴۰۰ | تک مرحله ای Simplex |
| ۱۷۰۰ | ۲۱۲۵ | ۲۱۲۵ | ۱۷۰۰ | |
| ۲۷۰۰ | ۱۸۴۰ | ۳۱۲۵ | ۱۶۶ | دو مرحله ای Duplex Tele |
| ۲۹۰۰ | ۱۹۴۰ | ۳۳۲۵ | ۱۶۶ | |
| ۳۳۰۰ | ۲۱۴۰ | ۳۷۲۵ | ۱۶۶ | |
| ۳۷۰۰ | ۲۳۴۰ | ۴۱۲۵ | ۱۶۶ | |
| ۴۱۵۰ | ۲۵۶۵ | ۴۵۷۵ | ۱۶۶ | |
| ۲۷۰۰ | ۱۸۳۵ | ۳۱۴۱ | ۱۴۲۰ | دو مرحله ای با بالابری آزاد Duplex Hi-Lo |
| ۲۹۰۰ | ۱۹۳۵ | ۳۳۴۱ | ۱۵۲۰ | |
| ۳۳۰۰ | ۲۱۳۵ | ۳۷۴۱ | ۱۷۲۰ | |
| ۳۷۰۰ | ۲۳۳۵ | ۴۱۴۱ | ۱۹۲۰ | |
| ۴۱۵۰ | ۲۵۶۰ | ۴۵۹۱ | ۲۱۴۴ | |
| ۳۳۰۰ | ۱۶۹۵ | ۳۷۴۷ | ۱۲۷۰ | سه مرحله ای با بالابری آزاد Triplex Hi-Lo |
| ۳۷۰۰ | ۱۸۲۹ | ۴۱۴۹ | ۱۴۰۴ | |
| ۴۱۵۰ | ۱۹۷۹ | ۴۵۹۹ | ۱۵۵۴ | |
| ۴۵۰۰ | ۲۰۹۵ | ۴۹۴۷ | ۱۶۷۰ | |

| برقی | مشخصات | | BT |
|--------------------------------------------|-----------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|------|
| SWE120 | | مدل دستگاه | ۱-۱ |
| ۱۲۰۰ | Q (Kg) | ظرفیت بار | ۱-۲ |
| ۶۰۰ | C (mm) | فاصله مرکز ثقل بار تا دیواره شاخک | ۱-۳ |
| ۶۳۹ | X (mm) | فاصله مرکز چرخ های جلو تا دیواره شاخک | ۱-۴ |
| ۱۲۴۷ | Y (mm) | فاصله بین مرکز چرخ های جلو و عقب (Wheelbase) | ۱-۵ |
| ۹۳۰ | Kg | وزن دستگاه با باتری | ۲-۱ |
| ۴۰۰ / ۴۰۰ | Kg | حداکثر بار روی چرخ حرکت (بدون بار / با بار) | ۲-۲ |
| ۲۹۰ / ۲۵۰ | Kg | حداکثر بار روی چرخ های تعادلی (بدون بار / با بار) | ۲-۳ |
| ۱۴۴۵ / ۲۸۵ | Kg | حداکثر بار روی چرخ های جلو ، زیر شاخک (بدون بار / با بار) | ۲-۴ |
| * (Vulkollan / Vulkollan / Power friction) | | نوع چرخ حرکت / تعادلی / زیر شاخک | ۳-۱ |
| Ø ۲۳۰ × ۷۰ | | قطر چرخ حرکت | ۳-۲ |
| Ø ۱۲۵ × ۵۰ | | قطر چرخ های تعادلی | ۳-۳ |
| Ø ۸۵ × ۹۵ | | قطر چرخ های جلو ، زیر شاخک | ۳-۴ |
| ۲ / ۲ / ۱ | | تعداد چرخ های حرکت / تعادلی / زیر شاخک | ۳-۵ |
| ۵۵۰ | mm | فاصله بین چرخ های جلو ، زیر شاخک (مرکز به مرکز) | ۳-۶ |
| ۳۹۰ | mm | فاصله بین چرخ های تعادلی (مرکز به مرکز) | ۳-۷ |
| ۱۵۰ | h7 (mm) | ارتفاع جایگاه راننده تا سطح زمین (Option) | ۴-۸ |
| ۱۲۳۵ / ۸۶۵ | h14 (mm) | ارتفاع بازوی فرمان (حداقل / حداکثر) | ۴-۹ |
| ۹۰ | h13 (mm) | ارتفاع شاخک از سطح زمین (در پائین ترین موقعیت) | ۴-۱۵ |
| ۱۹۰۶ | I1 (mm) | طول کلی استاکر (بدون جایگاه راننده) | ۴-۱۹ |
| ۲۳۸۱ / ۱۹۹۱ | I1 (mm) | طول کلی استاکر (جایگاه راننده بسته / جایگاه راننده باز) | ۴-۱۹ |
| ۷۵۸ | I2 (mm) | طول کلی استاکر تا دیواره شاخک (بدون جایگاه راننده) | ۴-۲۰ |
| ۱۲۳۳ / ۸۴۳ | I2 (mm) | طول کلی استاکر تا دیواره شاخک (جایگاه راننده بسته / جایگاه راننده باز) | ۴-۲۰ |
| * ۷۷۰ | b1 (mm) | عرض استاکر | ۴-۲۱ |
| * ۱۱۵۰ / ۱۸۰ / ۶۰ | mm | ابعاد شاخک (ضخامت / عرض / طول) | ۴-۲۲ |
| ۶۷۴ | b3 (mm) | عرض کریبیج | ۴-۲۴ |
| * ۵۷۰ | b5 (mm) | فاصله عرضی تیغه های شاخک | ۴-۲۵ |
| ۲۷ | m1 (mm) | حداقل فاصله انتهای دکل تا زمین هنگامی که استاکر حامل بار است | ۴-۳۱ |
| ۲۷ | m2 (mm) | فاصله زیر استاکر تا زمین | ۴-۳۲ |
| ۲۲۹۷ | mm ² | راهرو مورد نیاز برای جابجایی با پالت ۱۲۰۰*۱۰۰۰ (بدون جایگاه راننده) | ۴-۳۳ |
| ۲۷۸۲ / ۲۳۸۲ | mm ² | راهرو مورد نیاز برای جابجایی با پالت ۱۲۰۰*۱۰۰۰ (جایگاه راننده بسته / جایگاه راننده باز) | ۴-۳۳ |
| ۱۳۹۷ | Wa (mm) | شعاع چرخش (بدون جایگاه راننده) | ۴-۳۵ |
| ۱۸۸۲ / ۱۴۸۲ | Wa (mm) | شعاع چرخش (جایگاه راننده بسته / جایگاه راننده باز) | ۴-۳۵ |
| ۶ / ۶ | Km/h | سرعت حرکت (با بار / بدون بار) | ۵-۱ |
| ۰/۳۸ / ۰/۱۲ | m/sec | سرعت بالابری (با بار / بدون بار) | ۵-۲ |
| ۰/۳۸ / ۰/۳۸ | m/sec | سرعت پایین آمدن (با بار / بدون بار) | ۵-۳ |
| ۱۲ / ۸ | % | درصد شیب حرکت (با بار / بدون بار) | ۵-۴ |
| الکترو مغناطیس | | سیستم ترمز / ترمز پارک | ۵-۵ |
| ۱ | Kw | توان موتور حرکت (AC) | ۶-۱ |
| ۲/۲ | Kw | توان موتور هیدرولیک (DC) | ۶-۲ |
| ۲۴ ولت / ۲۲۵ آمپر ساعت | V,Ah | ظرفیت باتری دستگاه | ۶-۳ |
| ۲۵۰ / ۱۸۹ | Kg | وزن باتری (حداقل / حداکثر) | ۶-۴ |

تذکر :

* گزینه های مختلف قابل ارائه بوده و با مقادیر دیگر عرضه می گردد.

اندازه ها و عملکرد ها نامی بوده و دارای تolerانس می باشد.

اعداد فوق ممکن است با برخی موارد انتخابی مصرف کننده تغییر یابد.

اعداد و مشخصات فوق مربوط به شرایط کار عادی می باشد.

ویژگی های دستگاه

Regenerative Brake System

- ❖ سیستم ذخیره انرژی ترمز : این سیستم موجب شارژ مجدد باتری و جلوگیری از اتلاف انرژی می شود ، در این حالت موتور حرکت در هنگام ترمز گرفتن ، انرژی حرکتی را به الکتریکی تبدیل و در باتری ذخیره می نماید.

Fingertip Controls

- ❖ سیستم کنترل انگشتی جهت عملکردهای حرکت و هیدرولیک

Keypad

Programmable Performance

Electronic Braking System

Electronic Speed Control

Automatic Switch-off

- ❖ **Keypad** جهت روشن کردن و سیستم کد گذاری دستگاه : به وسیله این سیستم پارامترهای قابل تنظیم دستگاه (سرعت ، شتاب ، ترمز الکتریکی ، خاموش کننده خودکار و...) بر روی یک کد تعریف می گردند و با روشن کردن دستگاه با هر کد ، تنظیمات تعریف شده برای آن کد قابل اجراست و به میزان ۱۰ کد قابل تعریف است.

Information Display

Fault Diagnosis Facility

- ❖ نمایشگر اطلاعات (درصد شارژ باتری ، ساعت کارکرد ، زمان سرویس دستگاه ، مشاهده لیست خطاها) و سیستم عیب یاب هوشمند

Automatic Parking Brake

- ❖ سیستم ترمز پارک اتوماتیک

Emergency Switch

- ❖ کلید قطع کن اضطراری

Operator Safety

- ❖ ایمنی راننده

Storage Compartments

- ❖ مخصوص کار در فضاهای انبار با سطح صاف

Click-2-Creep

- ❖ حرکت به محض فشردن شدن کلید

Easy Access For Maintenance

- ❖ قابلیت دسترسی راحت به منظور تعمیرات

Flip-up Operator Platform (Option)

- ❖ جایگاه مخصوص راننده با قابلیت باز شدن (اختیاری)

Coldstore Version (Option)

Hydraulic Oil For Low Temperatures (Option)

- ❖ مشخصات و روغن هیدرولیک مخصوص جهت کار در محیط های (سردخانه) با دمای پایین تر از ۳۵ درجه سانتی گراد (اختیاری)



دفتر مرکزی:
تهران ، خیابان ایرانشهر شمالی ، کوی شهید ملکیان ،
شماره ۲۱ - کد پستی ۱۵۸۴۷-۸۵۷۱۱
تلفن : ۰۲۱-۸۸۸۳۰۳۶۰-۱
دورنگار : ۰۲۱-۸۸۸۳۹۶۴۳

دفتر مرکزی:
اصفهان ، خیابان آمادگاه ، کوی سوره ، شماره ۳۳
کد پستی ۸۱۴۴۹-۱۵۸۱۴
تلفن : ۰۳۱-۳۲۲۲۲۴۵۳-۳۲۲۲۲۹۴۴
دورنگار : ۰۳۱-۳۲۲۲۲۰۹۵۵

کارخانه و دفتر فروش :
اصفهان ، شهرک صنعتی مورچه خورت ، خیابان بوعلی سوم
شماره ۴۷۳ - کد پستی ۸۳۳۳۱-۱۴۸۸۸
تلفن : ۰۳۱-۴۵۶۴۳۰۰۱-۴
دورنگار : ۰۳۱-۴۵۶۴۳۱۰۴